



Настольная гильотина

MORSO BA



Инструкция по эксплуатации

1. Описание и принцип действия.

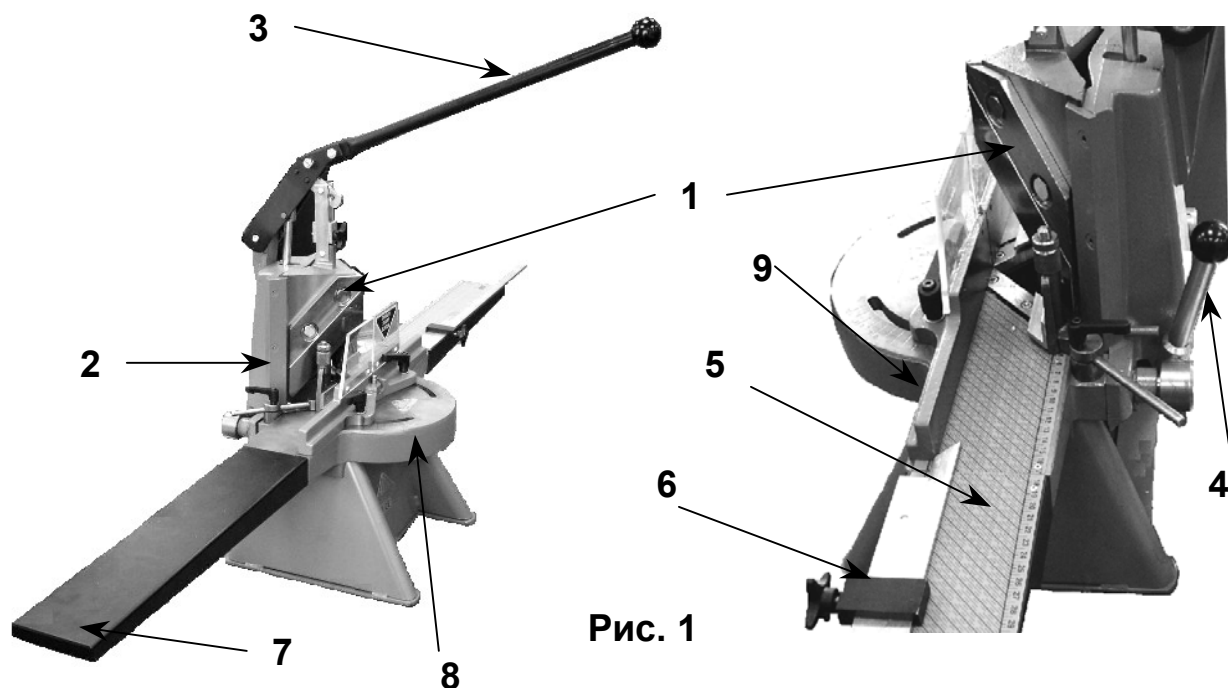


Рис. 1

Гильотина **MORSO BA** предназначена для разрезания деревянного или пластикового багета с помощью пары ножей **1** (рис. 1), установленных под углом 90 градусов друг относительно друга на подвижном блоке **2**, который перемещается по вертикали с помощью длинной рукоятки **3**, установленной сверху, и по горизонтали - с помощью рукоятки **4**, находящейся сзади.

В основе принципа гильотинной резки стоит поэтапное разрубание багета, где основополагающим и отвечающим за качество резки в целом является окончательный чистовой рез. С этой целью подвижный блок ножей имеет два горизонтальных положения: первое - дальнее - для чернового реза и второе - ближнее - для окончательного чистового реза.

Гильотина позволяет производить резку как под основным углом в 45 градусов, так и под любыми другими, вплоть до 90 градусов, что позволяет собирать многоугольные (пяти-, шестиугольные и т.д.) рамы.

2. Установка гильотины и подготовка к работе.

Гильотина поставляется в готовом виде. Для полного приведения ее в рабочее состояние необходимо присоединить следующие детали:

- Измерительное крыло **5** (рис.1) с подвижным упором **6** закрепляется с помощью винтов справа;

- Крыло для поддержания багета **7** - слева. При закреплении данных деталей необходимо следить, чтобы их плоскости были на одном уровне с горизонтальной плоскостью стола **8** гильотины.

Ножи при транспортировке обычно опущены вниз и закреплены с помощью фиксатора. Он находится сверху у места крепления большой рукоятки. Для поднятия ножей необходимо ослабить крестообразный винт.

После этого устанавливается большая рукоятка. Теперь необходимо стереть смазку (не следует стирать ее в местах скольжения движущихся деталей), и гильотина готова к работе.

Установите ее на столе, либо верстаке в удобном для Вас положении, поместите сзади контейнер для отходов. При размещении гильотины следует помнить, что расстояние слева от стены до гильотины должно быть достаточным для размещения разрезаемого багета (примерно 3 метра).



3. Работа на гильотине.

При разрезании багета следует помнить, что одним из условий качественного разрезания является его правильное положение во время резки. Необходимо следить, чтобы нижняя сторона багета всегда плотно лежала на режущем столе и ни в коем случае не допускайте искривлений, так как в этом случае Вы никогда не получите качественного соединения.

Багет закладывается в гильотину слева, четвертью в сторону ножей. Для поддержания багета в необходимом положении используются подвижные держатели четверти **1** (рис. 2), которые регулируются по высоте с помощью гаек **2**. Регулировку следует производить так, чтобы держатель находился непосредственно под выступом четверти багета, не позволяя ему прогибаться во время резки.

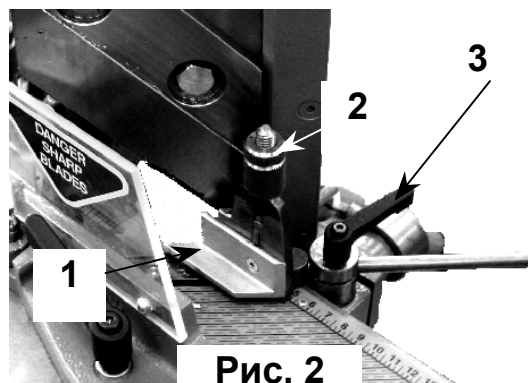
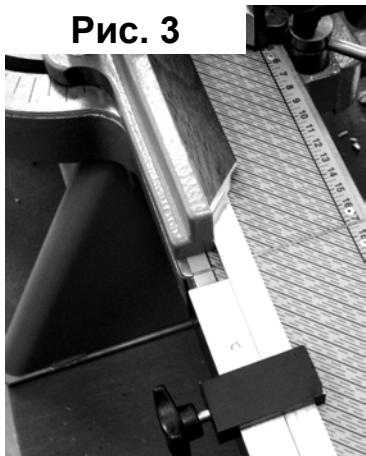


Рис. 2

Рис. 3



Вложите новую рейку багета. Вплотную

подвиньте держатели четверти и отрегулируйте их по высоте так, чтобы они находились точно под выступом четверти. Зафиксируйте держатели рукоятками **3**. Сделайте одиночный рез под 45 градусов для подготовки торца. Рез производится за 2 раза: первый - ручка горизонтального хода ножей в дальней позиции, второй - чистовой - ручка в ближней позиции.

Установите необходимый размер заготовки на правом крыле гильотины с помощью подвижного упора. Для этого совместите кромку багета с делением шкалы, соответствующей необходимой длине детали (рис. 3). Придвиньте подвижный упор вплотную к торцу багета и зафиксируйте его. Теперь разрежьте багет двойным резом (черновой + чистовой).

Совет. При изготовлении рамы рекомендуется сначала изготовить длинные стороны, т.к. при обнаружении ошибки измерения Вы всегда сможете из них сделать короткие.

Резка заготовок для многоугольных рам.

Для этого, вначале, нарежьте заготовки на всю раму с углом 45 градусов, их размер должен быть на 2-3 мм больше необходимого. Далее ослабьте винты упоров стола гильотины **9** (рис. 1) и выставьте их по рискам на рабочем столе на необходимую величину угла. Готовую заготовку со сторонами 45 градусов подставляют под нож справа или слева и подрезают до нужного угла одиночным окончательным резом.

Заточка ножей.

ВНИМАНИЕ: НОЖИ ОЧЕНЬ ОСТРЫЕ! При снятии и установке ножей используйте защитные перчатки.

Несмотря на то, что ножи гильотины изготовлены из высококачественной датской стали, через некоторое время, которое зависит от используемого материала (быстрее при использовании твердых пород дерева, медленнее при резке пластика и мягких пород), ножи затупятся. Отличительной особенностью тупых ножей являются сколы, заусенцы и царапины на заготовках. В данных случаях необходимо поменять ножи на острые.

Замена осуществляется следующим образом.

1. Снимите пластиковые щитки **1** на упорах **2** гильотины (с помощью шестигранного ключа, рис. 4) или отведите упоры **2** от режущего блока.

2. С помощью торцевого ключа 17 мм (входит в комплект) ослабьте болты **3**, крепящие ножи **4** (по 2 болта на каждый нож).

3. Снимите верхний болт. Затем, придерживая нож за верхнее отверстие, установите нож вертикально, удалите нижний болт и снимите нож.

4. Снимите второй нож аналогичным образом.

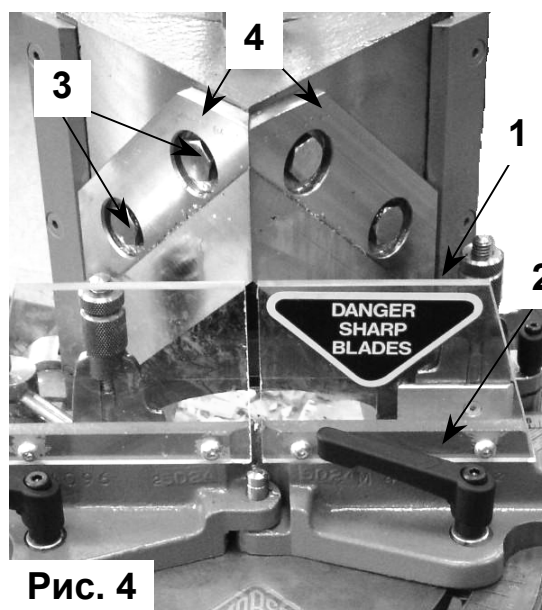


Рис. 4

Будьте осторожны! Ножи очень острые.

Затем ножи укладываются в безопасную упаковку для ножей (арт. 2492) и передаются в заточку.

Заточка ножей MORSO имеет специальную вогнутую форму, поэтому ни в коем случае не доверяйте ее людям, не имеющим специального оборудования фирмы Dan-List (производитель гильотин MORSO). В противном случае их могут безвозвратно загубить. Профессионально заточить Ваши ножи Вы можете в фирме ЛИОН, которая имеет большой опыт в оказании данной услуги. Обратитесь в отдел продаж ЛИОНа для получения подробной информации об условиях и стоимости выполнения заточки.

Для установки ножей на гильотину вышеописанные процедуры снятия выполняются в обратной последовательности. Перед тем, как окончательно зафиксировать болты, ножи сводятся друг к другу так, чтобы ни один из них не выступал за другой.

4. Правила эксплуатации. Уход.

Регулярно (раз в месяц) смазывайте трущиеся места движущихся деталей, их направляющие. Лучше использовать силиконовые смазки.

Не роняйте гильотину, т.к., несмотря на ее прочность, может произойти перекос некоторых деталей и резкое ухудшение качества реза.

Остерегайтесь ножей. Берегите пальцы.

Для резки используйте только мягкие и средние породы дерева, полистирол. Остерегайтесь использовать некачественный деревянный багет. Ни в коем случае не пытайтесь разрезать алюминий.



Только при выполнении вышеперечисленных условий фирма-изготовитель может гарантировать безупречную работу гильотины.